

Spárovací lepidlo FERMACELL

Pro sádrovláknité desky FERMACELL

Použití

Pro spojování sádrovláknitých desek a desek Powerpanel H₂O FERMACELL u stěn a stropů. Není vhodné pro dodatečné zaplňování/zalepování spár.

Vlastnosti

- **Kontrolováno ústavem Eco-Institut Köln**
- **Jednoduché zpracování**
 - lepi a vyplňuje spáry současně
 - optimální zpracování v oblasti stěn a při práci nad hlavou
- **Speciální tryska**, pro nanesení správného množství lepidla do středu spáry
- **Vysoká pevnost spár**
 - Při odborném zpracování nevznikají trhliny ve spárách
 - Plná pevnost desky i v případě vodorovných spár bez podložení

Zpracování

Spárovací lepidlo FERMACELL se nanáší pomocí přiložené trysky, ve tvaru ploché housenky na střed hrany desky. Následně se přiloží druhá deska těsně k namontované první desce a rovněž se připevní. Maximální šířka lepené spáry je 1 mm. Při okolní teplotě 15° až 25°C vytvrdne lepidlo po cca 18 až 36 hodinách. Poté se přebytečné lepidlo úplně odstraní, např. škrabkou na lepidlo FERMACELL. Následně se spáry a zapuštěné upevňovací prostředky zatmelí pomocí spárovacího tmelu, jemného finálního tmelu nebo sádrové stěrky FERMACELL. Teplota lepidla by měla být minimálně +10°C. Teplota materiálu a prostorová teplota nesmí být nižší, než +5°C. Dále platí příslušné návody ke zpracování. Další pokyny v prospektu :Sádrovláknité desky FERMACELL – Návody na zpracování nebo na www.fermacell.cz.

Vedení 310 ml kartuše podle hrany desky. Speciální tryska na lepidlo zajišťuje nanášení přesného množství lepidla při tloušťce desky 10 a 12,5 mm. U desek v tloušťce 15 a 18 mm je nutno špičku seříznout. Zvýší se tak odpovídajícím způsobem množství nanášeného lepidla.

Parametry materiálu

Spotřeba	cca 20 ml/bm spáry (d=10/12,5 mm)
Teplota materiálu a okolní teplota	+5 °C
Teplota lepidla	+10 °C
Doba schnutí	18 až 36 hodin při 15° až 25°C
Skladování	12 měsíců na chladném místě bez mrazu*
Barva	Běžová

* krátkodobé vystavení mrazu při přepravě a skladování nemá na spárovací lepidlo FERMACELL žádný negativní vliv



Obchodní data

	Kartuše	Ve fólii
Číslo výrobku	79023	79029
EAN	4007548001687	4007548002042
Číslo celního sazebníku	39095090	39095090
Množství / ks	310 ml	580 ml
Množství / karton	25 kartuší	20 kusů
Množství / paleta	48 kartonů	33 kartonů
Hmotnost / paleta	cca 740 kg	cca 645 kg



Stav 4/20011. Technické změny vyhrazeny. Vyžádejte si nejnovější vydání brožury.

Technické informace FERMACELL

Pondělí až pátek od 9.00 do 16.00

Konzultace projektu: telefon: +420 606 657 523

Konzultace montáž: Čechy + 420 602 453 927, Morava + 420 721 448 666, Slovensko + 420 721 448 666

Informační materiály FERMACELL: telefon: +420 296 384 330, fax: +420 296 384 333. e-mail: fermacell-cz@xella.com

Spárovací lepidlo FERMACELL

Bezpečnostní pokyny

Při zpracovávání by měly být používány vhodné ochranné rukavice. Je nutno dbát na to, aby se kůže, oči, pracovní nářadí a oděv nedostaly do styku s nevytvrzeným lepidlem na spáry FERMACELL. Kůži, znečištěnou lepidlem je nutno okamžitě umýt mýdlem a vodou. Znečištěné pracovní nářadí je nutno okamžitě vyčistit pomocí univerzálního ředidla. Vytvrzené lepidlo lze odstranit pouze mechanicky.

Škodlivé pro zdraví: Nesmí se dostat do rukou dětem! Další informace o zacházení jsou uvedeny na etiketě nebo v bezpečnostním listu podle 1907/2006/ES, článek 31.
Nouzové telefonní číslo: 0551-19240

Stav 4/20011. Technické změny vyhrazeny. Vyžádejte si nejnovější vydání brožury.

Technické informace FERMACELL

Pondělí až pátek od 9.00 do 16.00

Konzultace projektu: telefon: +420 606 657 523

Konzultace montáž: Čechy + 420 602 453 927, Morava + 420 721 448 666, Slovensko + 420 721 448 666

Informační materiály FERMACELL: telefon: +420 296 384 330, fax: +420 296 384 333. e-mail: fermacell-cz@xella.com